



MOTOBOMBAS HIDRÁULICAS



HIDRÁULICO

Roquet
making moves

BOMBAS ACCIONADAS POR MOTOR HIDRÁULICO

ALGUNOS DATOS ACERCA DE LAS BOMBAS

Fabricamos una importante gama de bombas accionadas por motor hidráulico que cubren la mayoría de necesidades de trasvase de diversos líquidos en baja y media presión y en versiones: AUTOASPIRANTES y CENTRIFUGAS

- Las AUTOASPIRANTES no necesitan valvula de pie, basta tener lleno de agua el cuerpo de la bomba para que aspiren desde profundidades entre 5 - 6 metros.
- Las CENTRIFUGAS son bombas sin ningun mantenimiento, mucho mas fiables mecánicamente que las autoaspirantes, pero para trabajar deben estar situadas bajo la cisterna o depósito. O sea el agua debe entrar por si sola en ellas.
Si es necesario aspirar necesitan válvula de pie y cebarlas, entonces llegamos a profundidades de aspiración entre 7 - 8 metros.

VERSIONES AUTOASPIRANTES

- Autoaspirantes **VAC** en **CAUDAL y PRESIÓN** para carga y vaciado de cisternas con aguas limpias o ligeramente sucias
- Autoaspirantes **PLÁSTICAS** para trasvase de abonos líquidos y otros productos corrosivos
- Autoaspirantes **INOXIDABLES 316** para bombeo de agua salada
- Autoaspirantes **AGUAS CARGADAS y ABRASIVAS** para líquidos sucios, espesos, cargados de arena u otros sólidos
- Autoaspirantes **USOS INDUSTRIALES** de alta responsabilidad y gran caudal. De esta bomba fabricamos dos versiones, una para productos abrasivos y otra para agua salada en ambientes marinos.

VERSIONES CENTRÍFUGAS

- Centrífugas **CAUDAL** y **MEDIA PRESIÓN** hasta 85 metros. Traslases cuando el agua entra por si sola en la bomba.
- Centrífugas **ALTA PRESIÓN** hasta 160 metros muy utilizadas en cisternas contra incendios.

DETALLES ACERCA DE LOS MOTORES Y LA INSTALACIÓN

Utilizamos en nuestras motobombas hidráulicas motores ROQUET por su calidad, servicio y por ser marca nacional.

Regulaciones en la instalación

Es necesario regular el caudal y la presión de aceite en el circuito hidráulico a través de la válvula limitadora de presión y el regulador de caudal (ver foto).

En el catálogo que viene a continuación, en cada modelo de bomba viene indicado el caudal y presión máxima a que deben funcionar.

Si se superan estos datos el motor sufrirá averías, si no se llega la bomba de agua no funcionará correctamente por falta de potencia en el motor hidráulico.

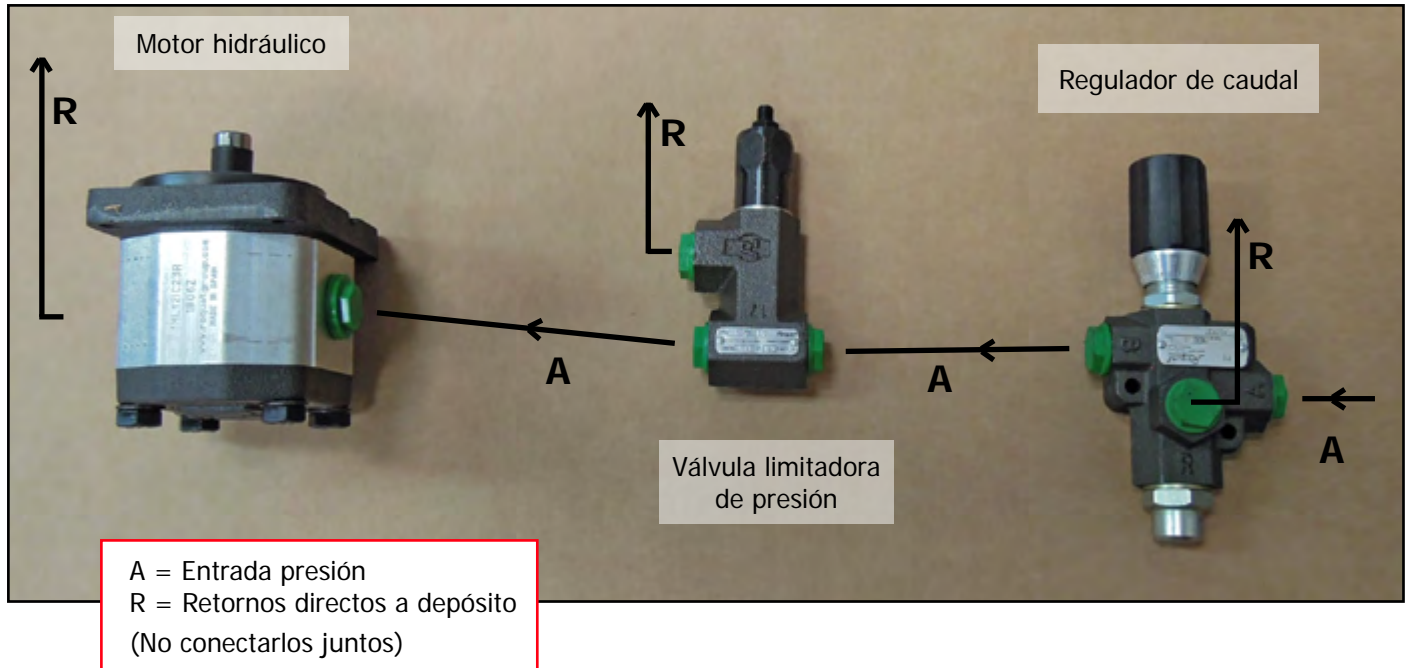


SISTEMA DE INSTALACIÓN CON

CIRCUITO ABIERTO

Como se aprecia en el esquema, los retornos (R) vuelven libremente al depósito de aceite. No se pueden conectar unos a otros. Deben vaciar todos de forma independiente.

En este caso los motores son de un solo sentido de giro, por lo que un error con el distribuidor o con la conexión de los latiguillos provocará averías en el motor.

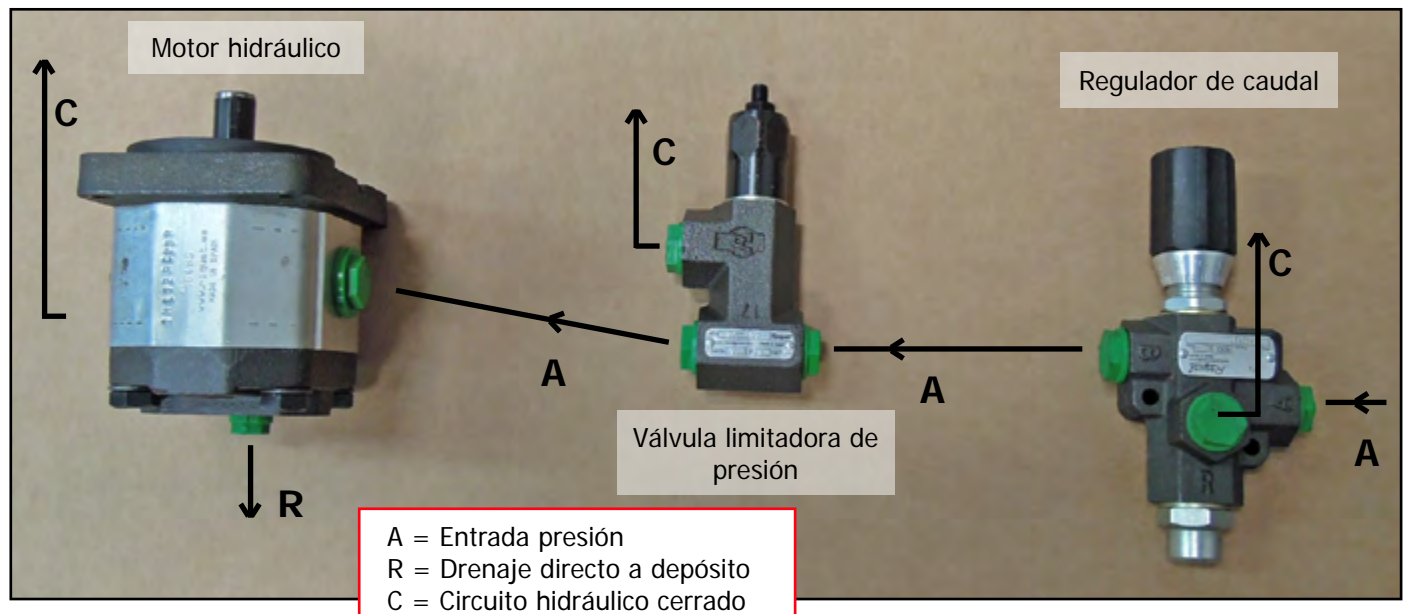


SISTEMA DE INSTALACIÓN CON

CIRCUITO CERRADO

Los retornos (C) vuelven al circuito cerrado hidráulico. Sólo el drenaje (R) del motor vacía directa y libremente en el depósito de aceite.

En este caso los motores son de doble sentido de giro. Por lo que en caso de un error con el distribuidor o las conexiones de latiguillos, la bomba de agua no funcionará correctamente, porque girará en sentido inverso, pero el motor hidráulico no debería sufrir daños.



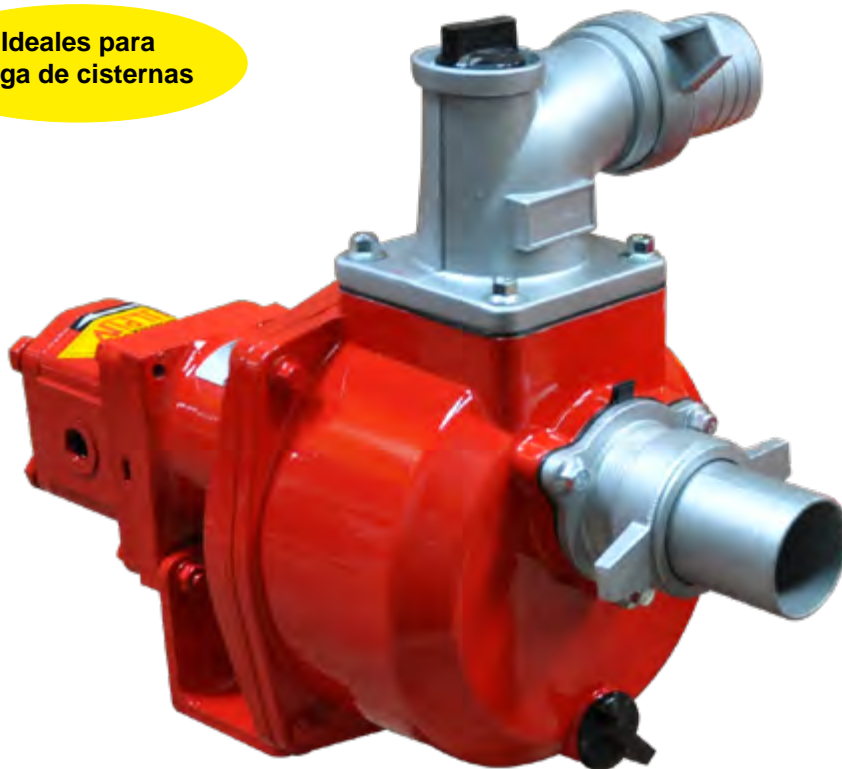
AUTOASPIRANTES

VAC CAUDAL

■ Si el cuerpo de la bomba se deja lleno, no hace falta cebarlas. Ellas solas aspiran hasta una profundidad de 5 - 6 metros.

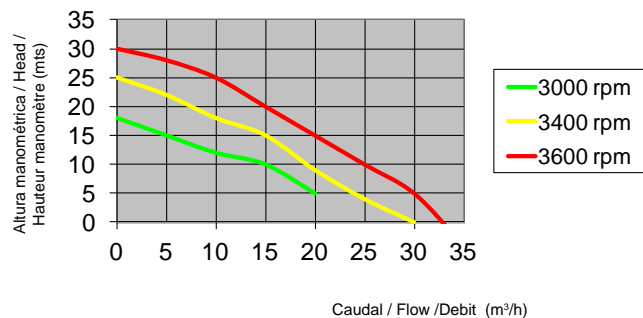
Racores y filtro incluidos

Ideales para
carga de cisternas



MH - VAC - 50 (2" x 50 Ø)

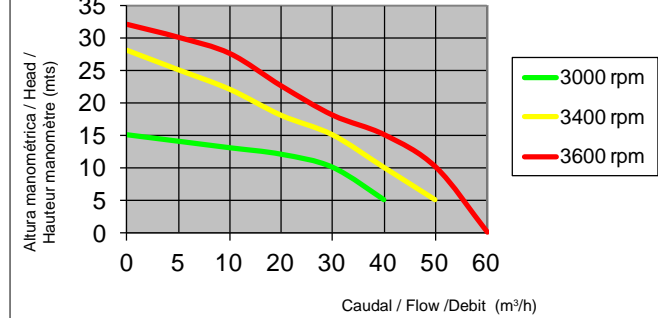
■ 30.000 l/h 28 m presión
a 3.600 rpm



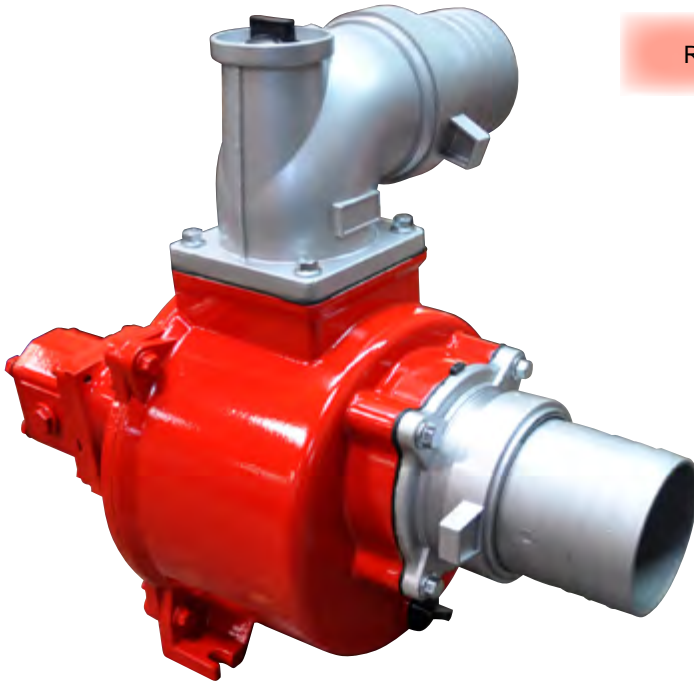
CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

MH - VAC - 80 (3" x 75 Ø)

■ 60.000 l/h 32 m presión
a 3.600 rpm



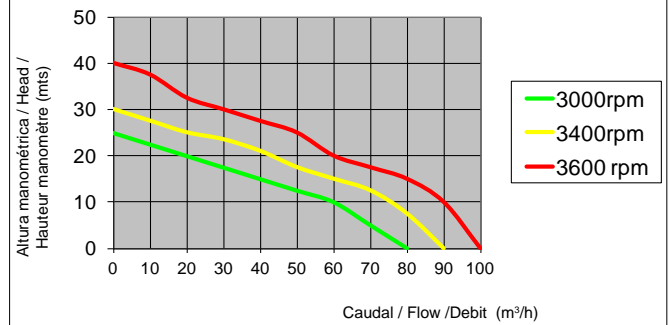
CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR



Racores y filtro incluidos

MH - VAC - 100 (4" x 100 Ø)

■ 100.000 l/h 40 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 16 I C23R 38 l/m a 150 BAR

AUTOASPIRANTES VAC PRESIÓN

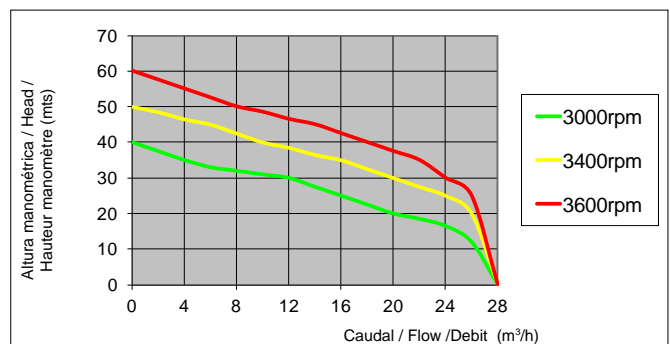
■ Autoaspirante de alta presión, útil para riego y limpieza de calles y siempre que haga falta una presión elevada. También se utiliza como contraincendios.



Racores y filtro incluidos

MH - VAC - 60P (2" x 50 Ø)

■ 30.000 l/h 60 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

AUTOASPIRANTES PLÁSTICAS



Niples racores incluidos

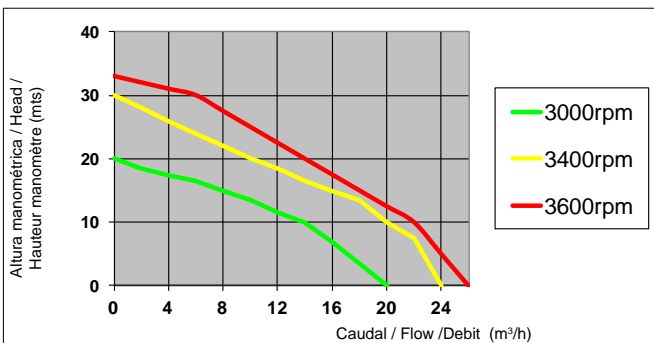
■ Abonos líquidos, corrosivos. Bombas en material plástico que permite el bombeo de estos productos sin sufrir averías, desgastes ni corrosión.

► Opcional:

- Sellos mecánicos antidesgaste para líquidos muy abrasivos.

MH - PLASTIK - 40 (1 1/2" x 1 1/2")

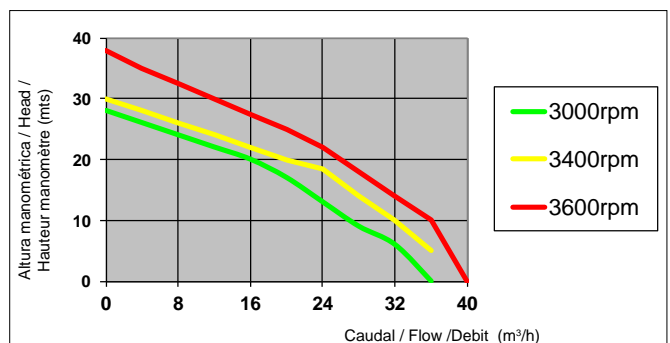
■ 24.000 l/h 35 m presión a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

MH - PLASTIK - 50 (2" x 2")

■ 40.000 l/h 40 m presión a 3.600 rpm

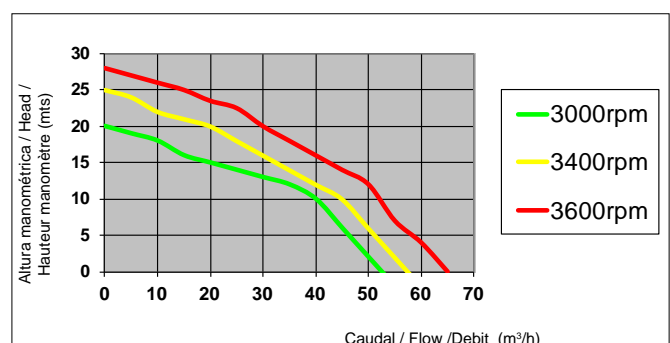


CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR



MH - PLASTIK - 80 (3" x 3")

■ 60.000 l/h 35 m presión a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR



AUTOASPIRANTE

INOXIDABLE

INOX 316

- Bomba fabricada en acero INOX. Imprescindible en embarcaciones o en cualquier vehículo que transporte agua salada

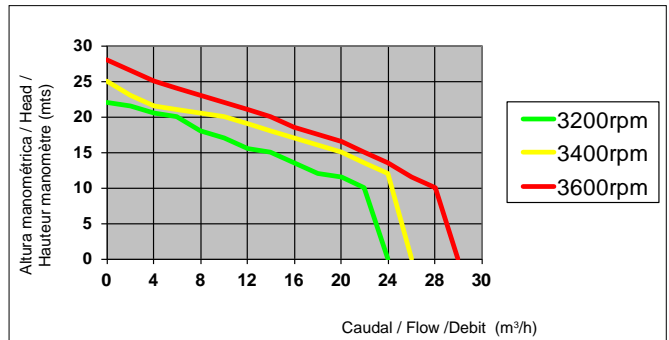


- Bomba especial para embarcaciones y bombeo agua salada.

MH - MARINA - 50

(2" x 2")

- 30.000 l/h 28 m presión a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

AUTOASPIRANTES

AGUAS CARGADAS y ABRASIVAS

- Lodo, agua arenosa, pequeñas piedras, papeles, hojarasca, purines, las bombas KTH permiten bombearlo sin problemas. Preparadas y fabricadas pensando en estos duros trabajos.

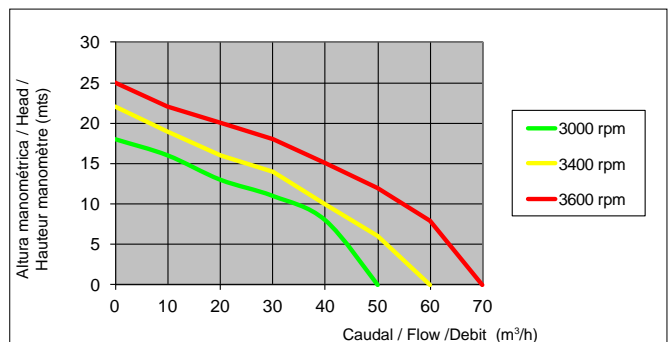
Además, son desmontables manualmente, eso permite limpiar fácilmente su interior si fuese necesario.



MH - KTH - 80

(3" x 75 Ø)

- 65.000 l/h 25 m presión a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

DISEÑADAS PARA TRABAJOS DE ALTA RESPONSABILIDAD

■ Aluminio de alta resistencia, diseño interno, poder de aspiración. Todo diseñado para trabajos de alta responsabilidad.

• **VERSIÓN ESTANDART**

(para agua limpia o ligeramente sucia)

Toda de aluminio

• **VERSIÓN MARINA**

(para operaciones con agua salada)

En aluminio marino INOXIDABLE

Partes internas en Bronce

Tornillería inoxidable

• **VERSIÓN ANTI DESGASTE INTERNO**

(para bombeos de líquidos abrasivos)

Disco de roce interno en ACERO INOX

Turbina y Difusor en Bronce antidesgaste

Tornillería en acero inox

Sello mecánico antidesgaste

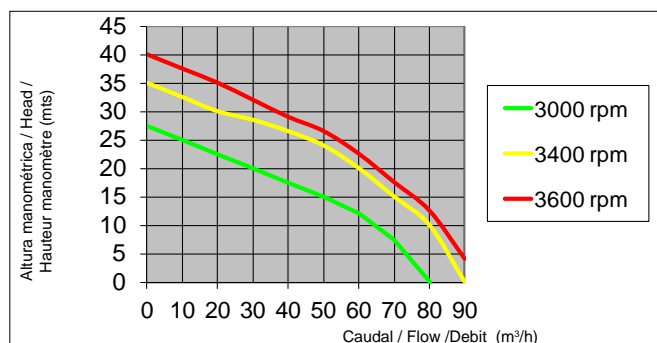


Racores y filtro NO incluidos

MH - VAC - 4

(4" x 4")

■ 90.000 l/h 35 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 16 I C23R 38 l/m a 150 BAR

CENTRÍFUGAS

CAUDAL

■ Las CENTRIFUGAS son bombas sin ningun mantenimiento, mucho mas fiables mecánicamente que las autoaspirantes, pero para trabajar deben estar situadas bajo la cisterna o depósito. O sea el agua debe entrar por si sola en ellas.

Si es necesario aspirar necesitan válvula de pie y cebarlas.

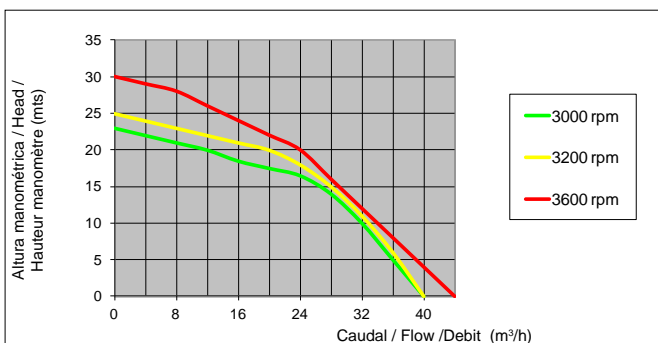
Con valvula de pie llegamos a una profundidad de aspiración entre 8 y 9 metros



MH - 2

(2" x 2")

■ 30.000 l/h 30 m presión
a 3.600 rpm

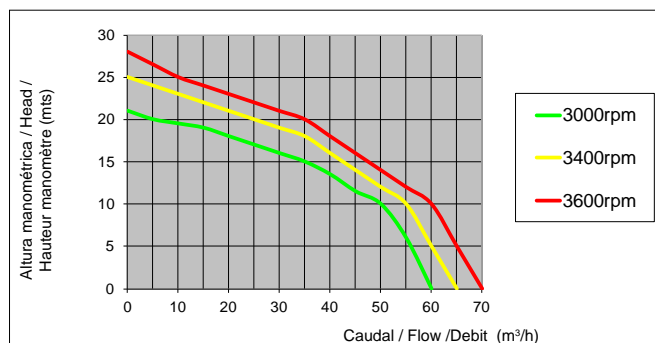


CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

MH - 4

(3" x 3")

■ 60.000 l/h 30 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

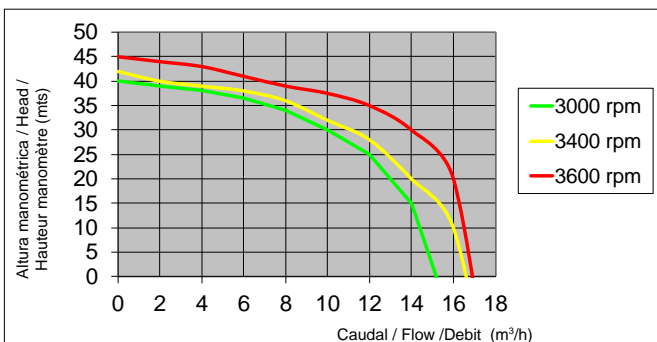
► Opcional:

- Sellos mecánicos antidesgaste.



MH - S 1,5 (1 1/2" x 1")

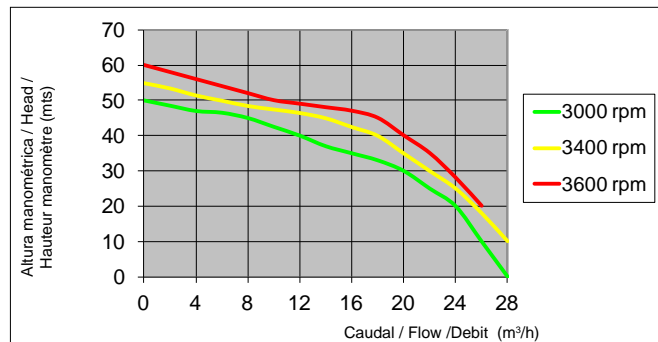
■ 17.000 l/h 45 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR

MH - S 3 (2" x 1 1/2")

■ 30.000 l/h 50 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 I C23R 28 l/m a 150 BAR



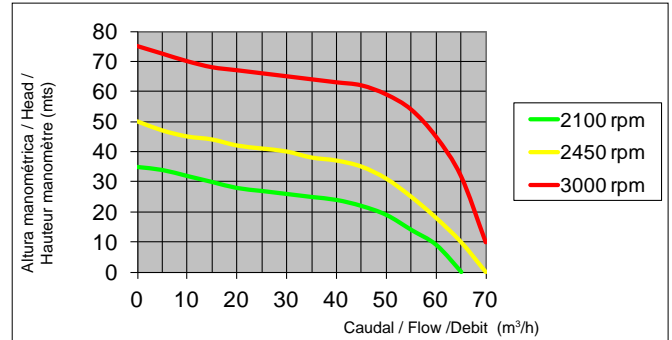
► Opcional:

- Sellos mecánicos antidesgaste.

MH - P - 80

(2 1/2" x 2")

■ 63.000 l/h 70 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 27 I C23R 54 l/m a 150 BAR

► Opcional:

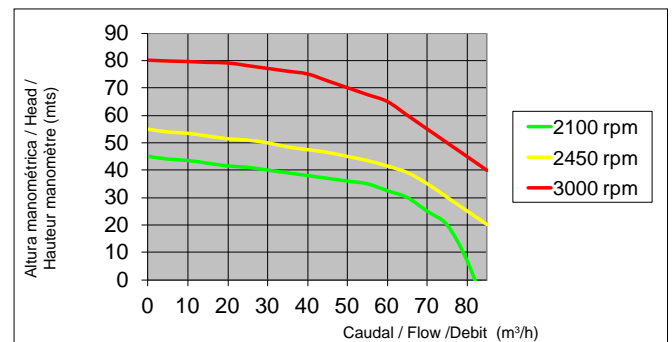
- Sellos mecánicos antidesgaste.



MH - P - 90 / 9

DN65 x DN65

■ 93.000 l/h 85 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 35 I C23R 70 l/m a 150 BAR

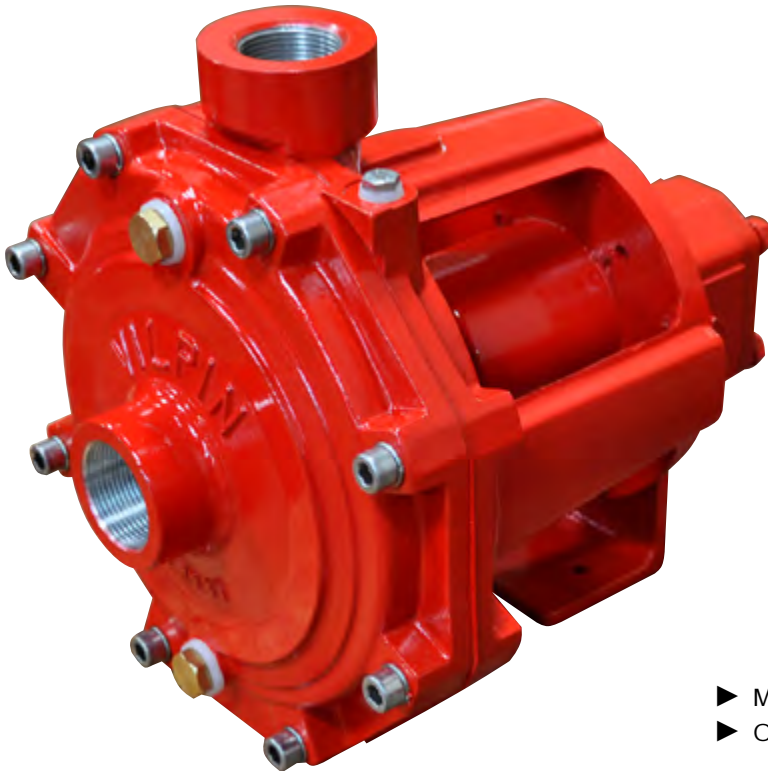
PRESIÓN HASTA 20 BAR

■ Bomba de muy alta presión, para trabajar entre 12 y 18 Bar, diseñada para utilizar como equipo contra-incendios pero útil en cualquier caso donde se precise alta presión.

Debe trabajar con agua limpia y filtro en la entrada.

Calidad excepcional.

Racores y filtro NO incluidos



► Materiales ligeros, alta resistencia al desgaste.

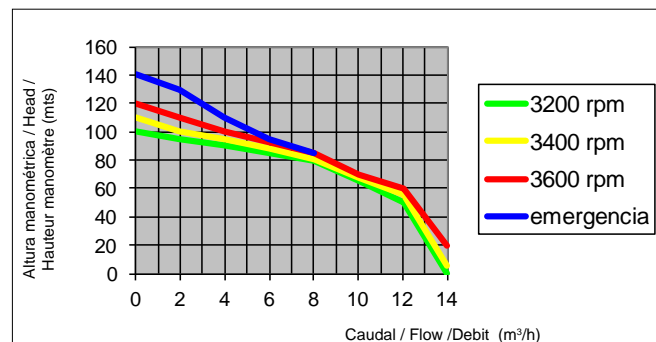
► Opcional:

- Sellos mecánicos antidesgaste.
- Bombas para agua salada

MH - 2 RD 50

(1 1/2" x 1 1/4")

■ 18.000 l/h 160 m presión
a 3.600 rpm



CON MOTOR 1ML 12 IC23R 28 l/m a 150 BAR